

Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego Nr 1 w Gdańsku

Plan nauczania kwalifikacyjnego kursu zawodowego

MG.19 Użytkowanie obrabiarek skrawających

Kwalifikacja w zawodach: **Technik mechanik 311504** oraz **Operator obrabiarek skrawających 722307**

Program nauczania (moduły)

Lp	Symbol modułu	Przedmiot/Moduł	Razem godzin w systemie zaocznym w semestrze/**						razem
			I		II		III		
			w.	ćw.	w.	ćw.	w	ć	
1	W1	Bezpieczeństwo i higiena pracy (BHP)	18						18
	W1.01.	Przepisy bhp, przeciwpożarowe i ochrony środowiska							
	W1.02.	Zastosowanie przepisów bhp w środowisku pracy							
2	W2	Podjęmowanie i prowadzenie działalności gospodarczej (PDG)	18						18
	W2.01.	Podstawy prawne prowadzenia działalności gospodarczej							
	W2.02.	Prowadzenie działalności gospodarczej							
3	W3	Język obcy zawodowy (JOZ)			18				18
	W3.01.	Interpretacja tekstu pisanego w języku obcym							
	W3.02.	Praktyczne zastosowanie języka obcego w pracy zawodowej							
4	W4	Kompetencje personalne i społeczne (KPS)			12				12
	W4.01.	Zasady komunikowania się z innymi							
	W4.02.	Stosowanie kompetencji w praktyce							
7	P1	Techniczne podstawy zawodu (PKZ MG.a)	72	36					108
	P1.01	obróbka ręczna i maszynowa							
	P1.02	Podstawy konstrukcji maszyn							
	P1.03	Materiały konstrukcyjne							
	P1.04	Podstawy maszynoznawstwa							
8	P2	Mechanika , elektronika i automatyka (PKZ MG.b)			18	36			54
	P2. 01	Przyrządy pomiarowe i narzędzia do montażu i demontażu							
	P2.02	Podstawy elektrotechniki, elektroniki i automatyki							
	P3	Numeryczne sterowanie obrabiarkami (PKZ MG.h)			18	24			42
	P3. 01	Obliczenia technologiczne parametrów skrawania							
	P3.02	Układy sterowania obrabiarkami - symulacje komputerowe							
Razem efekty wspólne*			144		126		0		270
8	K1	Przygotowanie obrabiarek skrawających do obróbki obrabiarką konwencjonalną	20	52					72
	K1.01	Dobieranie narzędzi skrawających							
	K1.02	Dobieranie oprzyrządowania technologicznego							
9	K2	Wykonywanie obróbki na obrabiarkach konwencjonalnych			26	64			90
	K2.01	Uzbrajanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających							
	K2.02	Użytkowanie konwencjonalnych obrabiarek skrawających							
9	K3	Przygotowywanie obrabiarek sterowanych numerycznie					46	108	154
	K3.01	Dobieranie narzędzi i przyrządów do obrabiarek sterowanych numerycznie							
	K3.02	Wprowadzanie programów obróbki technologicznej do obrabiarki							
	K4	Wykonywanie obróbki na obrabiarkach sterowanych numerycznie					20	88	108
	K4.01	Programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie							
	K4.02	Użytkowanie obrabiarek sterowanych numerycznie							
Razem kształcenie zawodowe			72		90		262		424
Ogółem godzin			216		216		262		694
11	PZ	Praktyka zawodowa***	140 godzin						

* Słuchacz, który zrealizował efekty wspólne w ramach innych kwalifikacji, realizuje tylko kształcenie zawodowe

** Część godzin może być realizowana w formie kształcenia na odległość.

*** Szkoła organizuje praktyki zawodowe w podmiocie zapewniającym rzeczywiste warunki pracy właściwe dla nauczanego zawodu